

EXERCICE 1—Compléter l’outil passe à l’extérieur ou intérieur

Dessin de trajectoires d’usinage

Contournage
Trajectoire
L'outil passe à l'extérieur
 à l'intérieur

Contournage
Trajectoire
L'outil passe à l'extérieur
 à l'intérieur

Contournage
Trajectoire
L'outil passe à l'extérieur
 à l'intérieur

Si pas de contournage ne rien cocher.

1

2

3

4

Contournage
Trajectoire
L'outil passe à l'extérieur
 à l'intérieur

Contournage
Trajectoire
L'outil passe à l'extérieur
 à l'intérieur

Contournage
Trajectoire
L'outil passe à l'extérieur
 à l'intérieur

Contournage
Trajectoire
L'outil passe à l'extérieur
 à l'intérieur

Si pas de contournage ne rien cocher.

EXERCICE 2

Dessiner sur les 3 trajectoires rectangulaires (30x20) l'outil et la trajectoire de son centre en fonction des boîtes de dialogue contournage 1, 2 et 3. Outil $\varnothing 5$



trajectoire 1



trajectoire 2



trajectoire 3

/ 3 points

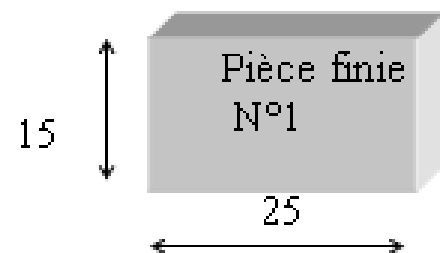
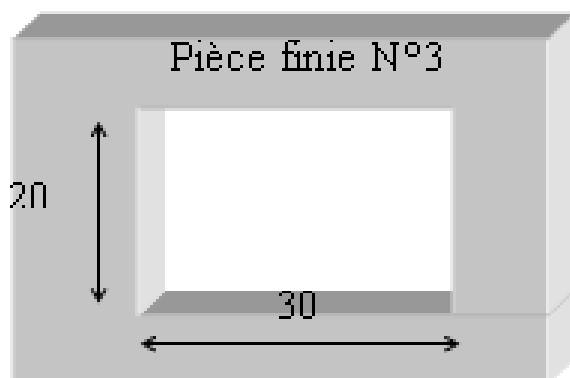
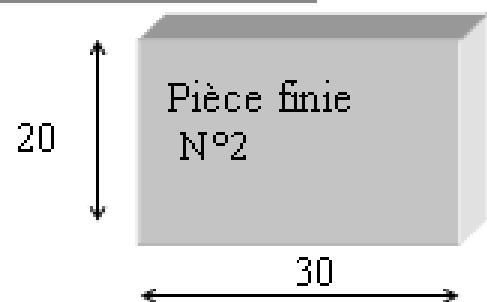
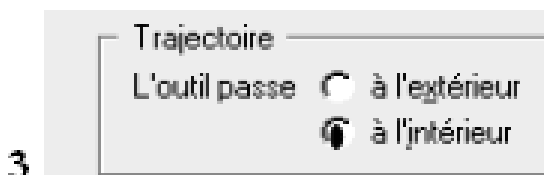
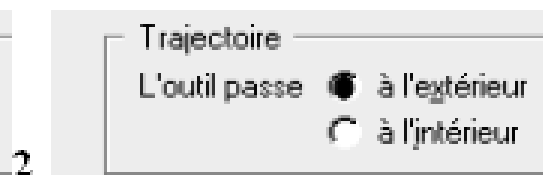
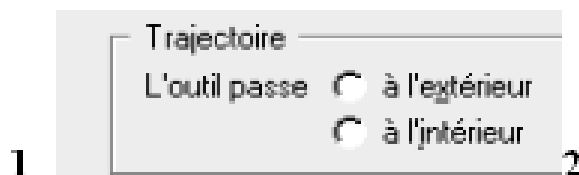
Laquelle des 3 trajectoires correspond aux pièces finies *ci-contre*.

Pièce finie N°1 = Trajectoire n° : _____

Pièce finie N°2 = Trajectoire n° : _____

Pièce finie N°3 = Trajectoire n° : _____

/ 3 points



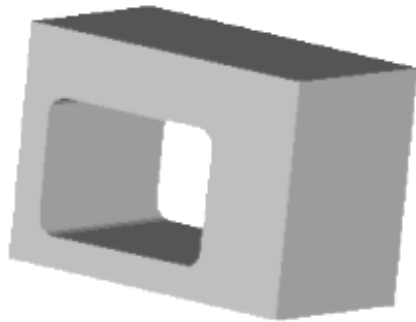
EXERCICE 3

1 Indiquer dans les boîtes de dialogue les profondeurs d'usinage (0,25 ou 15 ou 30) des 3 dessins. Cocher la case découpe si la pièce est traversée.

2 Indiquer le N° de la pièce finie correspondant à chaque dessin.

	Dessin 1		Dessin 2		Dessin 3
Profondeur Z <input type="text"/> mm <input type="checkbox"/> Découpe		Profondeur Z <input type="text"/> mm <input type="checkbox"/> Découpe		Profondeur Z <input type="text"/> mm <input type="checkbox"/> Découpe	

Pièce finie N°1= Dessin N°__



Pièce finie N°2= Dessin N°__



Pièce finie N°3= Dessin N°__

